
DATOS PERSONALES

Nombres y Apellidos : Raúl Eloy Escobar Santibáñez
Dirección Particular : Camino de La Providencia #5906, La Florida, Santiago.
Celular : 0754 80 194
Correo Electrónico : resco15@hotmail.com
Fecha de Nacimiento : 26/10/1966
Nacionalidad : Chilena
Estado civil : Casado
Cédula de Identidad : 7.193.480-2

EDUCACIÓN

EDUCACIÓN SUPERIOR:

Universidad Arturo Prat, Iquique
Ingeniero Civil Metalúrgico.
1993

ENSEÑANZA MEDIA:

Liceo Darío Enrique Salas
Año Egreso: 1984

CURSOS PROFESIONALES

Universidad de La serena.
Diplomado en Gestión Ambiental Minera, 1999

EXPERIENCIA LABORAL

NOMBRE EMPRESA / (Desde / Hasta)

- **Terral S.A.**, en Minera El Abra, Calama (1995/1996)
Empresa del rubro de la ingeniería, construcción y administración de plantas pilotos.

Estadístico de Planta. El cargo reporta al Jefe de Planta, la responsabilidad principal es la recolección, análisis y ordenamiento de los resultados diarios obtenidos en las diferentes etapas del proceso

- **Cia Minera Dos Amigos**, del grupo Cemin, Domeyko.(1996/2001)
Planta de tratamiento de cobre (10.000 TPA) por vía Hidrometalurgia.

Jefe de Turno Planta, Inicialmente participo en la puesta en marcha de la planta realizando coordinaciones con ingeniería, vendor y capacitación a operadores. El cargo reporta al jefe de planta y tiene la responsabilidad de la continuidad de la operación, realización de balances, monitoreo de cambios metalúrgicos, para el aseguramiento de la calidad catódica y metas de producción determinados. El cargo abarca desde el Aglomerado hasta la nave de Electrodepositación.

- **Cia. Minera Carmen de Andacollo. (2001 / 2005)**

Dedicada a la extracción y procesamiento de minerales vía Hidrometalúrgica (20.000 TPA)

Jefe de Turno, el cargo reporta al jefe de operaciones. Tiene la responsabilidad de la continuidad operacional desde el Chancado Primario hasta la nave de Electrodepositación. Bajo este cargo me toca hacer reemplazo de Jefe de Operaciones y Metalurgista. Coordinar actividades de aseguramiento de la calidad de mineral con Superintendente Mina.

- **Minera Spence de BHPBilliton, (2005 / 2007)**

Dedicada a la extracción y procesamiento de minerales vía Hidrometalúrgica por PLS tanto de óxido como de sulfuros. (200.000 TPA)

Líder de Área Húmeda

En actividades previas a la operación participo en la revisión de la Ingeniería, coordinar actividades y planes de Precomisionamiento, Comisionamiento y Puesta en Marcha con la empresa de Ingeniería. Participo en el proceso de selección de operadores y participo en la capacitación en temas de HSEC y de procesos. Posterior a la puesta en marcha el cargo tiene la responsabilidad desde los Trenes (4) hasta las naves de electrodepositación (3) y eventualmente el área de apilamiento y Lixiviación. El cargo tiene la responsabilidad de la continuidad operacional y aseguramiento de la calidad catódica. Participo en talleres de Six Sigma, HSEC para supervisores, talleres de liderazgo. Participo en la evaluación técnico económico de nuevas tecnologías propuestas

- **Tenova Bateman, Santiago (2007/ a la fecha)**

Cia. Dedicada al rubro de la Ingeniería de Procesamiento de Minerales, dando al cliente el servicio de desarrollo de proyectos desde el mineral hasta la obtención del metal.

Ingeniero Senior de Procesos, el cargo reporta al gerente de procesos. Las responsabilidades del cargo son, participar en las propuestas como especialista de proceso y en la revisión de la ingeniería una vez asignado el proyecto, como especialista de procesos participo en la evaluación asignación y revisión de proveedores. En proyectos asignados me desempeño como Gerente/Sub Gerente de Precomisionamiento/ Comisionamiento, teniendo la responsabilidad de liderar las diferentes disciplinas hasta la entrega al cliente.

En el año 2007 me desempeño como Gerente de Operaciones y de Puesta en Marcha en Minera Gaby - Codelco, en el área de Extracción por Solventes. Asumo la responsabilidad del Precomisionamiento, Comisionamiento, Puesta en Marcha y posteriormente asesoría de la operación.

En el año 2009 participo como especialista de procesos en el proyecto Timna en Israel, realizando la revisión de la ingeniería básica desarrollada en Bateman Israel.

En el año 2011 participo en la revisión de la ingeniería de Minera Tres Valles, posteriormente asumo la responsabilidad de Gerente de Precomisionamiento.

Actualmente asumo la responsabilidad de Jefe de Especialidad de Procesos durante la ingeniería y SubGerente de Precomisionamiento y Comisionamiento para el proyecto Antucoya de AMSA.

El cargo tiene la responsabilidad de participar en la ingeniería conceptual e Ingeniería básica de los proyectos, contacto y evaluación de proveedores y seguimiento a la ingeniería de los Vendor, confección y revisión de planos P&ID y otros, realizar coordinación inter empresa con las diferentes disciplinas.

IDIOMAS

Inglés: Intermedio hablado y escrito (70%)

Español: Lengua Materna

MANEJO COMPUTACIONAL

Windows, MS Office.

Viewer de Modelos 3D y Cad.